



**AMBITO**  
SOCIALE TERRITORIALE XX

Porto Sant'Elpidio - Sant'Elpidio a Mare - Monte Urano

Villa Murri

63018 Porto Sant'Elpidio

Tel. 0734.992953 - Fax. 0734.879965

e-mail: ambito20@elpinet.it

## Ministero dell'Interno

Dipartimento per le Libertà Civili e l'Immigrazione  
Direzione Centrale per le politiche dell'immigrazione e dell'Asilo  
*Fondo Europeo per l'integrazione di cittadini di paesi terzi*

Oggetto: Fondo Europeo per l'Integrazione di cittadini di paesi Terzi.

🚩 **Azione 2 - 2009**, Progetti giovanili -

Lettera di intenti relativa al progetto denominato **"Giovani in viaggio"**

Il sottoscritto Mario Andrenacci nato il 11.07.1967 a Falerone (AP) residente a P.S.Elpidio Via Elpidiense nr. 74, rappresentante dell'Ente intestatario della presente dichiarazione, in qualità di Presidente, con la presente lettera di intenti, in merito a quanto indicato in oggetto e in relazione alle deliberazioni del Comitato dei Sindaci del 28.01.2010 (Decreto nr. 2 del 28.01.2010),

dichiara

1. di partecipare in qualità di partner alle azioni previste dal progetto denominato **"Giovani in viaggio"**;
2. di essersi associato, insieme ad altri partner, per la realizzazione delle azioni previste dal progetto sopra menzionato;
3. di riconoscere come leader e/o Soggetto Proponente del progetto sopra indicato la Provincia di Fermo in qualità di Soggetto Capofila e quindi ne riconosce il ruolo di responsabile del progetto e della sua realizzazione nei confronti dell'Autorità responsabile dell'erogazione del "Fondi Europeo per l'integrazione di cittadini di paese terzi 2007-2013";
4. di partecipare al sistema di rete provinciale secondo le tre dimensioni:
  - a. politica,
  - b. della rappresentanza
  - c. tecnico gestionale,individuando referenti specifici appartenenti all'Ente;
5. di gestire le azioni previste all'interno del progetto;
6. di promuovere e diffondere alla cittadinanza e agli altri partner territoriali i percorsi e gli esiti del progetto;
7. di programmare la continuità e la sostenibilità del progetto;
8. di non partecipare, neppure in forma associata o come raggruppamento e/o consorzio, a nessuna altra proposta progettuale a valere sulla Azione oggetto del presente progetto;
9. di impegnarsi al cofinanziamento del progetto in argomento per l'importo di € 2.000,00.

In Fede.-

P.S.Elpidio, 29.01.2010.-

Firma digitale

Si allegano:

- 🚩 verbale e delibera del Comitato dei Sindaci con firma digitale;
- 🚩 documento identità del rappresentante dell'Ente (Presidente del Comitato dei Sindaci) con firma digitale.